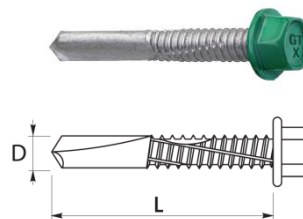


GTX 12

**BIMETALICZNE ŁĄCZNIKI NIERDZEWNE
BEZ PODKŁADKI DO MOCOWANIA BLACHĄ**

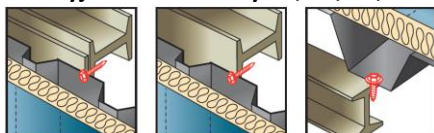


OPIS PRODUKTU



Łączniki samowiercące samogwintujące ze stali austenitycznej (bimetaliczne), z punktem wiercącym #5, drobnym gwintem oraz łbem sześciokątnym.

ZASTOSOWANIE

Przeznaczone do mocowania profilowanych blach stalowych konstrukcyjnych do konstrukcji stalowych gorącowalcowanych w środowiskach agresywnych. Przeznaczone do zastosowania w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2, C3, C4 C5-I i C5-M wg normy PN-EN ISO 12944-2:2001



DŁUGOŚCI ŁĄCZNIKÓW

Oznaczenie		Wymiary wkręta D x L [mm]	Maksymalna zdolność wiercenia [mm]	Grubość mocowanych elementów [mm]	
			DC	MTmax	
GTX 12	-	5,5 x 40	12,00	9	

Długość robocza łącznika liczona jest od maksymalnej grubości podłoża DC

KRAJOWA OCENA TECHNICZNA ITB-KOT-2018/0680

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE I WYRYWANIE Z PODŁOŻA STALOWEGO

Grubość podłoża ¹⁾ [mm]				4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	Drewno klasy ≥ C24
M _{t,nom}				6 Nm						
Grubość elementu mocowanego ²⁾ [mm]	Nośność charakterystyczna	na ścinanie [kN]	0,50	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—	
			0,55	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—	
			0,63	1,46	1,46	1,46	1,46	1,46	—	
			0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	—	
			0,88	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	—	
			1,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
			1,13	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
			1,25	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
			1,50	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
			1,75	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
			2,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
		na wyrywanie [kN]	0,50	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—	
			0,55	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—	
			0,63	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	—	
			0,75	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—	
			0,88	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—	
			1,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
			1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
			1,25	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
			1,50	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
			1,75	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	
			2,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	

¹⁾ stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10346:2015

²⁾ stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10346:2015

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 8,3%

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 16,6%

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$.

EUROPEJSKA OCENA TECHNICZNA ETA-12/0580

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE

tN,II* [mm]	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00
VR,k [kN] dla tN,I* [mm]	0,50	1,34	1,34	1,34	1,34
	0,55	1,34	1,34	1,34	1,34
	0,63	1,46	1,46	1,46	1,46
	0,75	1,93	1,93	1,93	1,93
	0,88	2,35	2,35	2,35	2,35
	1,00	2,82	2,82	2,82	2,82
	1,13	2,82	2,82	2,82	2,82
	1,25	2,82	2,82	2,82	2,82
	1,50	2,82	2,82	2,82	2,82
	1,75	2,82	2,82	2,82	2,82
	2,00	2,82	2,82	2,82	2,82

Element I - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

Element II - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$.

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA WYRYWANIE Z PODŁOŻA STALOWEGO

tN,II* [mm]	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00
NR,k [kN] dla tN,I* [mm]	0,50	0,61	0,61	0,61	0,61
	0,55	0,61	0,61	0,61	0,61
	0,63	0,90	0,90	0,90	0,90
	0,75	0,99	0,99	0,99	0,99
	0,88	0,99	0,99	0,99	0,99
	1,00	1,13	1,13	1,13	1,13
	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13
	1,25	1,13	1,13	1,13	1,13
	1,50	1,13	1,13	1,13	1,13
	1,75	1,13	1,13	1,13	1,13
	2,00	1,13	1,13	1,13	1,13

Element I - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

Element II - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$.

INNE CECHY UŻYTKOWE

MATERIAŁ PODŁOŻA:	PROFIL STALOWY
ROZMIAR ŁBA SZEŚCIOKĄTNEGO:	8 mm
MINIMALNA GRUBOŚĆ PODŁOŻA:	4,00 mm
MAKSYMALNA ZDOLNOŚĆ WIERCENIA:	12,00 mm
TRZPIEŃ ŁĄCZNIKA	STAL NIERDZEWNA KLASY A2
PUNKT WIERCĄCY	UTWARDZONA STAL STOPOWA
ŚRODOWISKO KOROZYJNOŚCI:	C5 I/M
OPINIA DOTYCZĄCY ZABEZPIECZEŃ ANTYKOROZYJNYCH:	02248/16/Z00NZM
MOŻLIWOŚĆ MALOWANIA:	TAK
GRUBOŚĆ POWŁOKI LAKIERNICZEJ:	50 µm
MOMENT DOKRĘCAJĄCY:	5 Nm
ZALECANA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA ZAKRĘTARKI (BIEG JAŁOWY):	1300 obr/min



PZH



ETA



DWU/DoP



KDWU



ZKP



TC



POCC



SZU